

# Hydrogen Peroxide supply

For AOP & Residual O3 Quenching based

## 1 AOP 또는 Quenching 공정

오존가스보다 산화력이 높은 OH-(OH 라디칼)을

이용하기 위하여 Hydrogen Peroxide를 투입하기 위한 공정으로

Ozone공정과 함께 적용되거나 UV공정과 함께 적용되며,

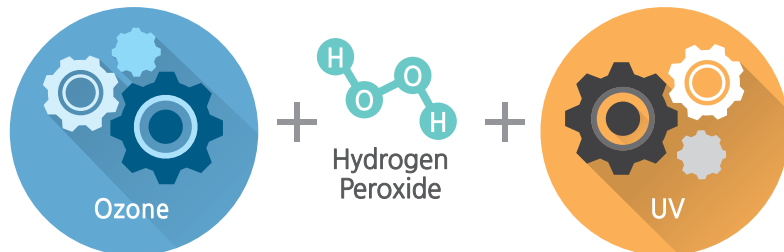
필요에 따라 Ozone공정 + UV공정과 함께 적용된다.

적용되는 Hydrogen Peroxide는 오존가스와 마찬가지로 소량이

투입되므로 소형정량 펌프로 운영되어야 하며,

Hydrogen Peroxide 유량계는 2상의 Mass(기체+액체)를

측정하게 되므로 신중하게 선정되어야 한다.



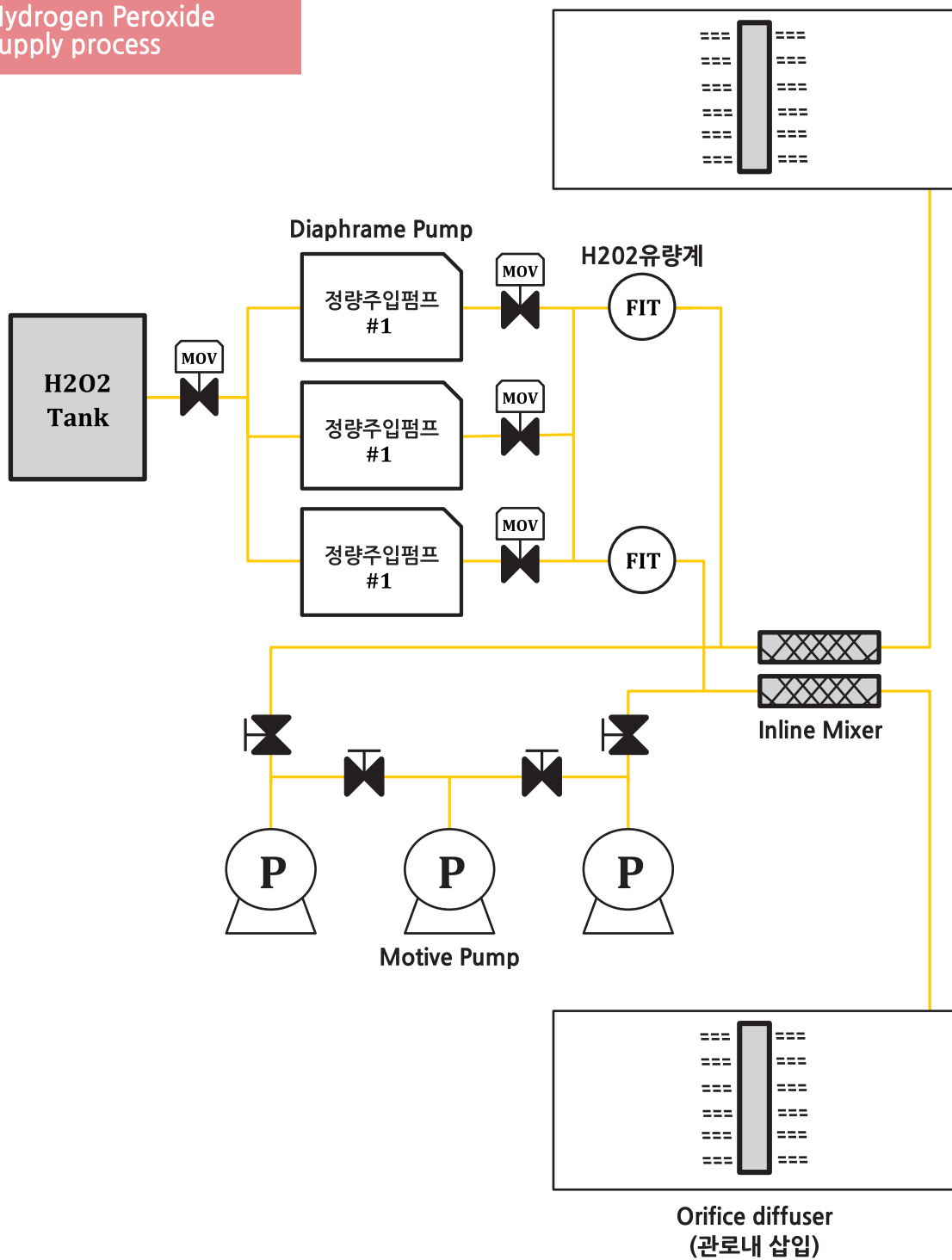
## 2 기자재 Materials

- 1 모터펌프 + 인라인믹서 + 인젝터 + 디퓨저
- 2 정량주입펌프(Diaphragm방식, 또는 Tube방식)
- 3 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>유량계
- 4 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 탱크 (FRP/PE 재질 또는 STS304)
- 5 차단밸브 (또는 MOV)
- 6 스킴드 및 제어반

# Hydrogen Peroxide supply

For AOP & Residual O3 Quenching based

## 3 Hydrogen Peroxide supply process



# Hydrogen Peroxide supply

For AOP & Residual O3 Quenching based

## 4 특징 Feature

- 1 단일 스킴 패키지(One skid package)
- 2 제어반(LCP) 포함.
- 3 4~20mA control

## 5 업무 흐름 Work Flow

- 1 공급범위 및 P&ID/Control Scheme 확정
- 2 공급범위 및 P&ID/Control Scheme에 따른 BM확정
- 3 도면(CAD) 및 도서 확정
- 4 제작, 설치, 시운전, 교육, 하자보증